

产品信息

产品简述	玻纤含量 65%，含无机物粉末的聚苯硫醚合成物
ISO 识别码 (ISO 11469)	>PPS-(GF+MD)65<
加工方法	注塑成型
产品特点	<ul style="list-style-type: none">高耐热性高填料含量

ISO 性能参数

物理性能	测量方法	单位	典型值
密度	ISO 1183	g/cm ³	1.99
机械性能	测量方法	单位	典型值
拉伸强度	ISO 527-1, -2	MPa	130
拉伸（断裂）应变	ISO 527-1, -2	%	1.0
弯曲强度	ISO 178	MPa	225
弯曲模量	ISO 178	MPa	22500
夏比冲击强度（缺口）	ISO 179/1eA	kJ/m ²	9
夏比冲击强度（无缺口）	ISO 179/1eU	kJ/m ²	25
热性能	测量方法	单位	典型值
热变形温度 (DTUL), 1.8 MPa, 未退火	ISO 75-1, -2/Af	°C	>260

加工条件

安全预防措施	请参考安全数据表。
预烘干	130°C / 3 小时
料筒温度	290°C to 330°C
模具温度	130°C to 150°C

发布日期: 2023.11.14 (暂定版副本).

免责声明

注意: 本数据表中的信息与数据是由金纹公司经由测试得出的典型值，不可解释为产品规格的极限值。所有的产品信息，推荐，或此文件包含的建议，均以善意为之，金纹（广东）塑料科技有限公司（以下称“金纹”）不对以下内容做任何保证或担保，(1) 终端用户在其使用条件下，可获得同此参数表中一致的数据，或 (2) 终端用户使用金纹物料，产品，推荐或建议后可达到其任何产品设计的有效性或安全性。在任何情况下，对由于任何形式使用此文件中金纹公司的原料或产品所造成的任何损失，金纹公司及其代表人均不承担责任。对于决定使用此文件中金纹物料，产品，推荐或建议达到用户自身的特定使用需求，每位用户均须承担全部责任。在终端用户的使用条件下，为保证用户制成品使用金纹物料或产品的安全性和适用性，每位用户必须识别并进行所有必要的测试和分析。